

Инструкция по настройке LX-300+ для работы с пультом С2000 и КПИ

1. Удерживая кнопку FONT, включить кнопку Сеть принтера.
2. Кнопку FONT отпустить.
3. Вставить лист бумаги. При наличии рулонной бумаги она должна быть предварительно заправлена в соответствии с инструкцией по эксплуатации принтера.
4. Принтер распечатывает первую таблицу, предлагая выбрать язык вывода сообщений при настройке (по умолчанию – английский) и обозначение состояния светодиодов при выборе режимов. ON – светится, OFF – выключен, BLINK - мигает, 2-BLINK – двойное мигание.
При определении режимов используются два индикатора выбора шрифта (слева вверху) и индикатор PAUSE (справа). Считывать показания индикаторов следует слева - направо.
5. Далее необходимо клавишей LF/FF выбрать желаемый язык вывода сообщений на принтер при его настройке. Для этого необходимо нажимать клавишу LF/FF до тех пор, пока состояние индикаторов не будет соответствовать выбранному в таблице выбора языка. Английский язык соответствует следующему состоянию индикаторов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится не светится	светится

6. После того, как язык выбран, нажать клавишу FONT.
7. Принтер отпечатает свои текущие настройки и ожидает дальнейшие действия пользователя. Вы можете убедиться в правильности настроек и выключить принтер или изменить текущие настройки принтера.
8. Для изменения настроек нажать клавишу FONT.
9. Принтер распечатает все имеющиеся таблицы.
10. Первой в списке печатается главная таблица, содержащая список изменяемых параметров.
11. Далее печатаются таблицы, содержащие конкретные значения изменяемых параметров.
12. Необходимо дождаться, пока принтер распечатает все таблицы до конца. После этого можно изменять любые настройки принтера в соответствии с таблицами.
13. Для выбора изменяемого параметра нажимать клавишу FONT, пока не появится нужная комбинация состояния светодиодов в соответствии с главной таблицей.
14. Конкретное значение выбранного параметра изменяется нажатием клавиши LF/FF и выбирается из таблиц, которые распечатаны вслед за главной.

15. Из текущих настроек наиболее важное значение имеют следующие:

Software - должен быть **ESC/P**

Клавишей FONT добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
светится светится	не светится

далее клавишей LF/FF добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится, не светится	светится

16. **I/F mode** – должен быть **Auto** или **Serial**

Клавишей FONT добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится мигает	мигает

далее клавишей LF/FF добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится не светится	светится

Это выбор режима **Auto**

17. **Baud rate** - должен быть **1200BPS**

Клавишей FONT добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
мигает не светится	мигает

далее клавишей LF/FF добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
светится не светится	светится

18. **Parity** – должен быть **None**

Клавишей FONT добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
мигает мигает	не светится,

далее клавишей LF/FF добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится не светится	светится

19. Character table – должен быть PC 866

Клавишей FONT добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
светится светится	мигает

**(в более ранних моделях LX-300+ может быть следующее сочетание :
светится мигает мигает)**

это необходимо проверить по главной таблице

далее клавишей LF/FF добиваемся следующего состояния светодиодов:

<u>Индикаторы выбора шрифта</u>	<u>индикатор паузы</u>
не светится мигает	мигает

По окончании настройки выключить принтер, затем выполнить п.п. 1-7 для контроля произведенных действий. В случае необходимости произвести повторную настройку.

Принтер поставляется со следующими стандартными настройками:

Current setting	
Page length for tractor	12 inch
Skip over perforation	Off
Auto tear of	Off
Auto line feed	Off
Print direction	Bi-D
Software	ESC/P
0 slash	0
High speed draft	On
I/F mode	Auto
Auto I/F wait time	10 seconds
Baud rate	19200BPS
Parity	None
Parallel I/F bidirectional mode	On
Packet mode	Auto
Character table	PC 437
International character set for Italic table	Italic U.S.A
Manual feed wait time	1.5 seconds
Buzzer	On
Auto CR (IBM 2380 Plus)	Off
IBM character table	Table2